

Fast-Metal Minutenkleber



hochgefüllt | pastös | sehr kurze Topfzeit | schnellhärtend | spaltfüllend

WEICON Fast-Metal Minutenkleber ist ideal für Reparaturen und Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet er sich für raue und schlecht passende Oberflächen und füllt Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten aus.

WEICON Fast-Metal Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

| Charakteristik                   |                         |          |
|----------------------------------|-------------------------|----------|
| Basis                            | Epoxidharz, hochgefüllt |          |
| Konsistenz                       | pastös, spaltfüllend    |          |
| Farbe                            | grau                    |          |
| Verarbeitung                     |                         |          |
| Verarbeitungstemperatur          | +10 °C bis +30 °C       |          |
| Aushärtungstemperatur            | +6 °C - +40 °C          |          |
| Aushärtetemperatur               | +6 bis +40              |          |
| Mischungsverhältnis nach Gewicht | 1:1                     |          |
| Dichte der Mischung              | 1,8 g/cm³               |          |
| Spaltüberbrückung bis max.       | 4 mm                    |          |
| Aushärtung                       |                         |          |
| Topfzeit                         | bei 20 °C, 10 ml Ansatz | 3-4 Min. |
| Handfestigkeit                   | (35 % der Festigkeit)   | 40 Min.  |
| Mechanisch belastbar nach        | (50 % der Festigkeit)   | 2 Std.   |
| Endhärte                         | (100 % der Festigkeit)  | 24 Std.  |
| Schrumpf                         | 0,3 %                   |          |

| Mechanische Eigenschaften                               |                       |                           |
|---------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------|
| Zugfestigkeit                                           | DIN EN ISO 527-2      | 24 MPa                    |
| E-Modul (Zug)                                           | DIN EN ISO 527-2      | 4.000 - 4.500 MPa         |
| Druckfestigkeit                                         | DIN EN ISO 604        | 10 MPa                    |
| Biegefestigkeit                                         | DIN EN ISO 178        | 58 MPa                    |
| Härte (Shore D)                                         | DIN ISO 7619          | 70                        |
| Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465 |                       |                           |
| Stahl 1.0338 sandgestrahlt                              |                       | 20 N/mm <sup>2</sup>      |
| Aluminium sandgestrahlt                                 |                       | 19 N/mm <sup>2</sup>      |
| PVC-hart aufgeraut                                      |                       | 11 N/mm <sup>2</sup>      |
| Farbe                                                   |                       | grau                      |
| ISSA-Code                                               |                       | 75.629.51                 |
| Thermische Kennwerte                                    |                       |                           |
| Temperaturbeständigkeit                                 |                       | -50 °C bis +145 °C        |
| Temperaturleitfähigkeit                                 |                       | 0,286 mm <sup>2</sup> /s  |
| Wärmeleitfähigkeit                                      | DIN EN ISO 22007-4    | 0,51 W/m·K                |
| Wärmekapazität                                          | DIN EN ISO 22007-4    | 0,904 J/(g·K)             |
| Elektrische Kennwerte                                   |                       |                           |
| Durchgangswiderstand                                    | DIN EN 62631-3-1      | 4,57·10 <sup>12</sup> Ω·m |
| Durchschlagsfestigkeit                                  | DIN EN 60243-1 (20°C) | 17 kV/mm                  |
| Zulassungen / Richtlinien                               |                       |                           |
| ISSA-Code                                               |                       | 75.629.51                 |
| IMPA-Code                                               |                       | 812981                    |

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Verarbeitung

Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung mindestens 12 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxydharze dazu, bei Temperaturen unter +5°C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Fast-Metal Minutenkleber

speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50°C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxyd-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

## Lieferumfang

Klebstoff

## Umrechnungstabelle

|                                                         |                                                         |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$      |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$                          | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$      |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$                         | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$     |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$                     | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$                   |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$          | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$                    | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |