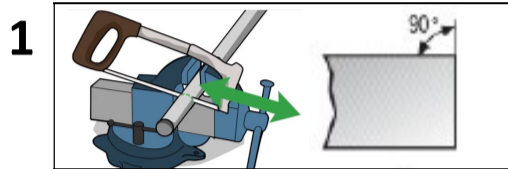


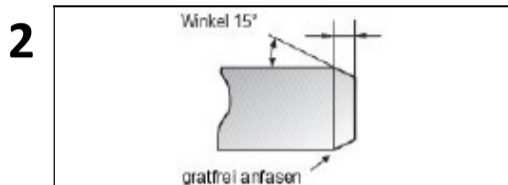
Zum Kleben von PVC Rohren und Fittings sollten die folgenden Punkte beachtet werden, so dass Ihr Vorhaben auch gelingt.

- Die Mindestumgebungstemperatur sollte +5°C sein.
- Als Laie verwenden Sie lieber etwas mehr Kleber. Herausquellender Kleber ist leicht abwischbar, zu wenig Kleber macht sich aber erst nach Fertigstellung durch Leckage bemerkbar.
- Übertriebene Sparsamkeit und Verzicht auf den Reiniger kann zu Problemen führen. PVC Rohre und Fittings haben einen "Fettüberzug" durch Umwelteinflüsse bzw. durch Flüssigkeiten zum Lösen aus der Spritzgussform. Der Kleber muss eine Verbindung von PVC zu PVC eingehen Dies garantiert eine fettfreie Oberfläche durch Behandlung mit Reiniger.
- PVC Kleber ist spaltfüllend (bis 0,8 mm). Bei manchen Fittings wird man feststellen, dass das Rohr leichter "eintaucht" als bei anderen. Diese Toleranzen werden durch den Kleber abgefangen. Im getrockneten Zustand bietet der Kleber die max. Belastung von 16 bar.



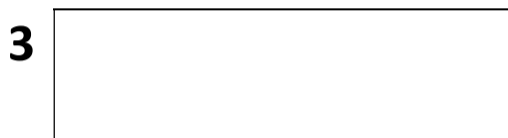
Schneiden

Schneiden Sie das PVC-U-Rohr in einem Winkel von 90° auf die gewünschte Länge mit einer Kappsäge, Metallsäge oder Rohrschneider. Achten Sie darauf, die Schnittkante gerade und sauber zu halten.



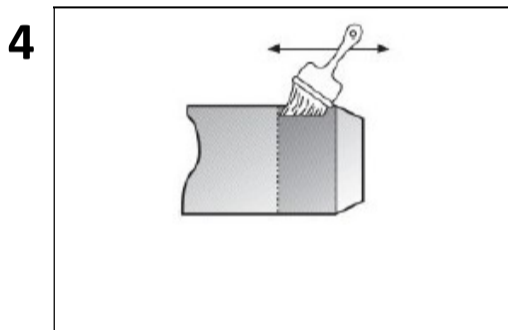
Entgraten

Entfernen Sie eventuelle Grate von der Schnittkante, um eine bessere Verbindung zu gewährleisten.



Reinigen

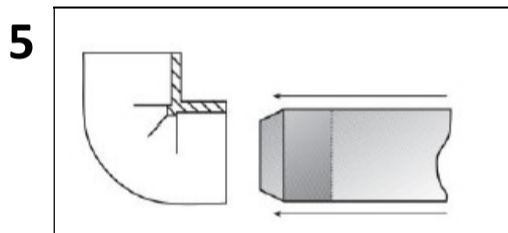
Verwenden Sie den PVC-Reiniger, um sowohl die Innenseite des Fittings als auch die Außenseite des Rohres gründlich zu reinigen. Dies entfernt Schmutz, Öl und andere Verunreinigungen



Kleben

Tragen Sie eine gleichmäßige Schicht PVC-Kleber auf die gereinigte Fläche des Rohres und die Innenseite des Fittings auf. Wenn Sie noch unerfahren sind, verwenden Sie lieber etwas mehr Kleber, herausquellender Kleber kann leicht mit einem Küchentuch entfernt werden.

Fügen Sie das Rohr in das Fitting ein und drehen Sie es um etwa 90 Grad, um eine gleichmäßige Verteilung des Klebers zu gewährleisten. Halten Sie die Verbindung für einige Sekunden, damit der Kleber anziehen kann.



Zusammenfügen

Schieben Sie das Rohr zügig ohne Drehbewegung in den Fitting. Muss der Fitting eine gewisse Position einnehmen, markieren Sie vorher die Position auf Fitting und Rohr.

Ab Durchmessern von größer als 90 mm empfiehlt sich das Arbeiten mit einer weiteren Person, so dass der Klebe und Reinigungsvorgang zügig durchgeführt werden kann.

6

Durchmesser	Wartezeit
bis 63mm	1 h pro bar
ab 75mm	2 h pro bar

Aushärten lassen

Lassen Sie die Verbindung mindestens die vom Kleberhersteller empfohlene Zeit aushärten, bevor Sie die Installation weiterführen oder die Rohre in Betrieb nehmen.